



E9316

缠绕用航天级

环氧树脂

产品类型

双组份、低粘度，高耐热环氧树脂体系。

应用范围

● 缠绕制品

规格与包装

双组份包装，5Kg 以上供应。

保质期

室温贮存期为 6 个月。

贮存

树脂在阴凉、避光、干燥处密封保存，远离热源、火源。

固化制度

90°C/2h+110°C/1h+140°C/1h+160°C/1h+180°C/4h 固化结束后，随炉冷却至 50°C 以下再进行脱模，以避免制品变形。

注意

操作温度在 25.0±5°C，相对湿度≤65%。
根据设计线型编程，确保张力稳定。

产品简介

E9316 缠绕用航天级环氧树脂是通过环氧树脂、改性剂优化制备的高耐高温树脂体系，该树脂在 180 °C 温度下固化，在室温下具有良好的工艺性，能够确保纤维束在高速缠绕过程中被充分浸透，适用于碳纤维、玻璃纤维湿法缠绕成型工艺，适用于压力容器（发动机壳体）、航空航天结构件。

- 双组份配置，稳定性好
- 粘度低，工艺性好
- 力学性能较好

产品基本特性

性能		指标
外观	A 组分	浅黄色液体
	B 组分	棕色液体
黏度 (25°C)	A 组分	0.35-0.50 Pa.S
	B 组分	0.06-0.09 Pa.S

浇铸体力学性能

性能	典型值	测试标准
拉伸强度/MPa	70.80	GB/T 2567-2021
拉伸模量/GPa	3.32	
断裂伸长率/%	2.56	
弯曲强度/MPa	131.744	GB/T 33061.11-2
弯曲模量/GPa	3.79	
玻璃化转变温/°C	204.3	

碳纤维/E9316 缠绕单向板力学性能

测试项目	标准	T800 级
0°拉伸强度/MPa	GB/T 3354-2014	2125
0°拉伸模量/GPa		161.7
90°拉伸强度/MPa	GB/T 3856-2005	40.5
90°拉伸模量/GPa		9.12
0°压缩强度/MPa	GB/T 3356-1999	1073
0°压缩模量/GPa		141.3
90°压缩强度/MPa	JC/T 773-1996	198.8
90°压缩模量/GPa		9.22
弯曲强度/MPa	JC/T 773-1996	1684
弯曲模量/GPa		143.5
层间剪切/MPa		85.4

配置操作

A、B 组分按照 A:B=100:41 的重量比配胶，充分搅拌均匀。将混合后的树脂静置 10-15 分钟，或在真空脱泡柜中处理，以消除搅拌带入的气泡。使用时控制胶槽温度为 25±3°C，胶液使用时间 2h。

