



## E9524

### RTM 真空导入

### 环氧树脂

#### 产品类型

具有低粘度，适用于液态成型工艺的低温或快速固化环氧树脂体系。

#### 应用范围

- 真空灌注工艺
- RTM 工艺
- 缠绕制品

#### 规格与包装

双组分包装，5Kg 以上供应。

#### 保质期

室温贮存期为 6 个月。

#### 贮存

树脂在阴凉、避光、干燥处密封保存，远离热源、火源。

#### 注意

操作温度在  $25.0 \pm 5^\circ\text{C}$ ，相对湿度  $\leq 65\%$ 。

## 产品简介

RTM 真空导入树脂是环氧类低温固化树脂体系，该树脂可在  $(70-80)^\circ\text{C}$  温度下固化或在  $150^\circ\text{C}$  下 30min 快速固化，在室温下具有良好的工艺性，适用于真空灌注工艺、RTM 工艺、小型制品缠绕工艺。

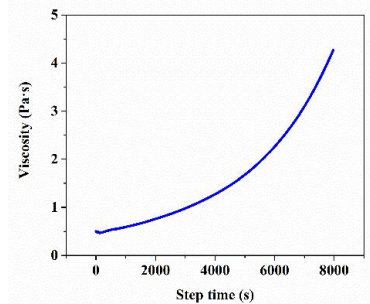
### 产品特性

- 低温或快速固化
- 力学性能较好
- 粘度低，工艺性好

## 树脂性能

性能	指标	
外观	A 组分	浅黄色液体
	B 组分	无色透明液体
混合后黏度 (mPa.s, $25^\circ\text{C}$ )	0h	181
混合后黏度 (mPa.s, $25^\circ\text{C}$ )	1h	292
混合后黏度 (mPa.s, $25^\circ\text{C}$ )	2h	496

## 恒温流变曲线 $100^\circ\text{C}$



## 浇铸体力学性能

性能	典型值
拉伸强度/MPa	71.16
拉伸模量/GPa	3.54
断裂伸长率/%	3.43
弯曲强度/MPa	106.44
弯曲模量/GPa	3.95
玻璃化转变温度/Tg	204.7

## 操作及固化

### 1、胶液配制及适用期

A、B 组分按照 A:B=100:35 的重量比配胶，充分搅拌均匀。配好的胶液在室温下的适用期不低于 2h。

### 2、固化制度

温度  $80^\circ\text{C}$  固化时，固化时间不少于 3h；温度  $120^\circ\text{C}$  固化时，固化时间不少于 1h；温度  $150^\circ\text{C}$  固化时，固化时间不少于 30min。

